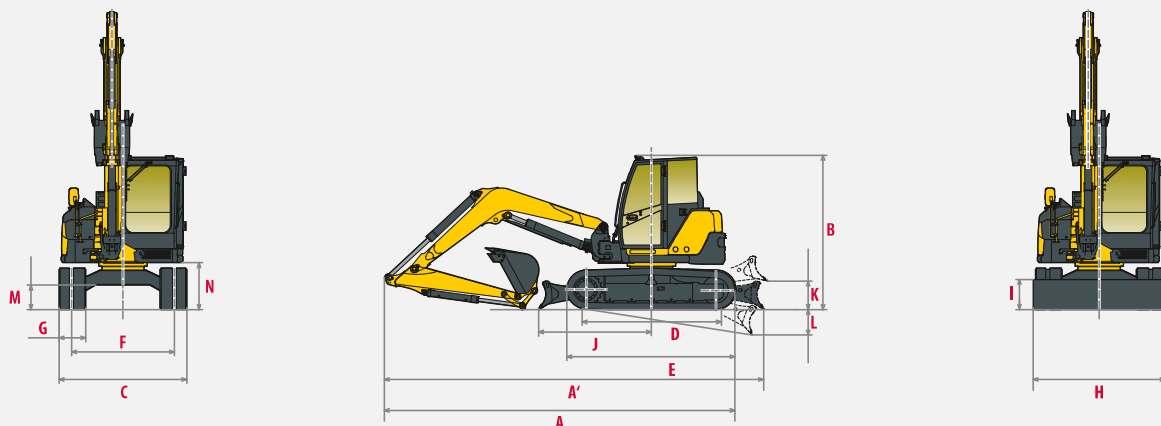
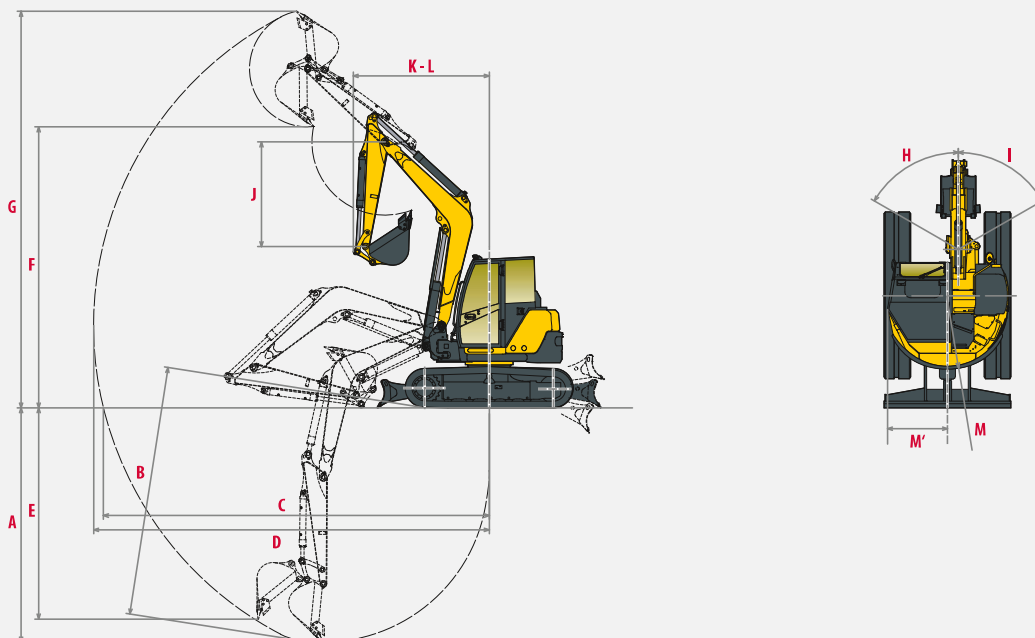




DIMENSIONS



A » Longueur hors tout	6390 / 6450* mm	H » Largeur hors tout de la lame	2320 mm
A' » Longueur hors tout avec lame arrière	6900 / 6950* mm	I » Hauteur hors tout de la lame	520 mm
B » Hauteur hors tout	2810 mm	J » Distance de la lame	2040 mm
C » Largeur hors tout	2320 mm	K » Hauteur de relevage max. au-dessus du sol	520 mm
D » Longueur des chenilles au sol	2370 mm	L » Profondeur d'abaissement max. depuis le sol	460 mm
E » Longueur du train de chenilles	3070 mm	M » Garde au sol minimale	450 mm
F » Voie	1870 mm	N » Garde au sol sous contrepoids	820 mm
G » Largeur des chenilles	485 mm		



A » Profondeur de fouille max. – lame levée	4290 / 4640* mm	H » Déport de pied de flèche gauche	60°
B » Profondeur de fouille max. – lame baissée	4570 / 4910* mm	I » Déport de pied de flèche droite	60°
C » Portée de fouille max. au sol	7060 / 7400* mm	J » Longueur du bras	1950 / 2300* mm
D » Portée de fouille max.	7240 / 7570* mm	K » Rayon de rotation avant	2480 / 2550* mm
E » Paroi verticale max.	3870 / 4210* mm	L » Rayon de rotation avant avec flèche déportée	2110 / 2180* mm
F » Hauteur de déchargement max.	5140 / 5300* mm	M » Rayon de rotation arrière	1330 mm
G » Hauteur d'attaque max.	7260 / 7500* mm	M' » Rayon de rotation arrière avec contrepoids additionnel	1470 mm

*Avec bras long

Sous réserve de modifications techniques. Dimensions données en mm avec godet spécifique Yanmar.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



POIDS +/- 2 % (NORMES CE)

	Poids	Pression au sol
Poids opérationnel (chenilles caoutchouc)	9625 kg	0,381 kg/cm ²
Poids de transport (chenilles caoutchouc)	9550 kg	0,378 kg/cm ²
Avec chenilles acier	+ 50 kg	0,39 kg/cm ²
Avec contrepoids additionnel	+ 400 kg	0,396 kg/cm ²
Avec protection FOPS II	+ 100 kg	0,385 kg/cm ²



MOTEUR

Type	4TNV98CT-VBV
Carburant	Diesel
Puissance nette	51,7 kW / 70,3 CV / 2100 tr/min
Puissance brute	53,7 kW / 73 CV / 2100 tr/min
Cylindrée	3318 cm ³
Couple maximum	283 N.m. / 1365 tr/min
Refroidissement	Liquide
Démarrreur	3 kW
Batterie	12 V - 115 Ah
Alternateur	12 V - 80 A



SYSTÈME HYDRAULIQUE

Pression maximum	275 bars
1 pompe double à pistons à débit variable	2 x 77,7 l/min
1 pompe à engrenages	53,2 l/min
1 pompe à engrenages pour pilotage	20 l/min

PTO	Données théoriques à 2100 tr/min	
	Pression	Débit d'huile
	0 ~ 245 bars	130 ~ 60 l/min
	0 ~ 245 bars	130 ~ 60 l/min



Le débit diminue quand la pression augmente



PERFORMANCES

Vitesse de translation	2,5 / 4,4 km/h (2,2 / 4,0 km/h avec chenilles acier)
Vitesse de rotation	9,1 tr/min
Force d'excavation (bras)	45,8 kN (4670 kgf) / 40,9 kN (4170 kgf) avec bras long
Force d'excavation (godet)	68,5 kN (6980 kgf)
Force de traction	91,6 kN
Pente maximale	30°
Pression acoustique (2000/14/CE & 2005/88/CE)	97 dB(A) / 101 dB(A) (LwA)



CHASSIS INFÉRIEUR

Nombre de galets supérieurs	1
Nombre de galets inférieurs	5
Système de tension des chenilles	Par vérin à graisse



CONTENANCES

Réservoir carburant	115 l
Liquide de refroidissement	10,6 l
Huile moteur	11,2 l
Circuit hydraulique	115 l
Réservoir hydraulique	60 l

FRÉQUENCE DE MAINTENANCE

Changement huile moteur et filtre : **250 heures** | Changement filtre gasoil : **500 heures** | Changement filtre huile hydraulique : **1000 heures** | Changement huile hydraulique : **1000 heures** | Changement liquide de refroidissement : **1000 heures** | Nettoyage filtre à particules : **3000 heures** | Changement filtre à particules : **9000 heures**