

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

[POIDS +/- 2 % (NORMES EN)]

	C30R-3	C30R-3TV
Poids opérationnel	2 650 kg	2 865 kg
Poids de transport	2 575 kg	2 790 kg
Charge utile	2 500 kg	2 500 kg

[MOTEUR]

Type	4TNV88C-KFW (Common Rail + filtre à particules)
Carburant	Diesel
Puissance brute	34,3 kW (à 2 800 tr/min)
Puissance nette	32,5 kW (à 2 800 tr/min)
Cylindrée	2,189 l
Couple maximal	134,5 - 146,2 Nm (à 1 820 tr/min)
Refroidissement	À eau
Démarrreur	12 V - 1,7 kW
Batterie	12 V - 72 Ah
Alternateur	12 V - 55 A

[TRANSMISSION]

Type	Transmission hydrostatique
2 pompes à pistons à débit variable	2 x 16,9 l/min
Pression max.	350 bar

★ [PERFORMANCES]

Vitesse de translation max. (basse / élevée)	5,7 / 11 km/h
Pente maximale	30°
Niveau sonore (2000/14/CE et 2005/88/CE)	Lwag = 98 dBA ; Lpag = 86 dBA

★ [SYSTÈME DE DÉVERSEMENT]

	C30R-3	C30R-3TV
Angle de déversement	58°	85°
Dimensions de la benne (L x l x h)	1 685 x 1 410 x 370 mm	2 010 x 1 390 x 505 mm
Mécanisme de déversement	À l'arrière	Déversement à 180°
Capacité de la benne (arasé / avec dôme)	0,88 / 1,24 m ³	1,13 / 1,50 m ³
Hauteur de déversement	455 mm	730 mm

[CHÂSSIS INFÉRIEUR]

	C30R-3	C30R-3TV
Largeur des chenilles	320 mm	320 mm
Garde au sol	265 mm	280 mm
Nombre de galets supérieurs par chenille	1	1
Nombre de galets inférieurs par chenille	6	6
Système de tension des chenilles	Régulateur hydraulique	Régulateur hydraulique
Pression au sol (déchargé / chargé)	0,28 / 0,30 kgf/cm ²	0,55 / 0,57 kgf/cm ²

[CONTENANCES]

Réservoir hydraulique	28 l
Circuit hydraulique	38 l
Réservoir de carburant	58 l