



> CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

SV08-1AS

Moteur

Yanmar Diesel 2 cylindres 2TE67L-BV3
 Puissance..... 7,5 kw / 10,2 CV / 2400 t/min
 Cylindrée 507 cm³
 Couple maximum 31,5 N.m. / 2000 tr/min

Circuit hydraulique

Capacité du circuit..... 10,7 l
 Pression maximum 185 bars
 2 pompes à engrenages..... 2 x 9,8 l/min

Performances

Vitesse de translation..... 1,8 km/h
 Vitesse de rotation..... 8,4 tr/min
 Force de cavage/de pénétration 600 / 1015 kgf
 Angle de rotation (G/D) 45° / 85°
 Pression au sol 0,28 kg/cm²
 Pente maximum 30°
 Largeur des chenilles..... 180 mm
 Garde au sol..... 130 mm
 Lame (largeur x hauteur) 680 / 840 x 180 mm



Divers

Réservoir à carburant 10 l
 Circuit de refroidissement 2 l
 Dimensions hors tout (L x l x h)..... 3050 x 730 x 1550 mm
 Pression acoustique LwA (2000/14/CE & 2005/88/CE) 91 dBA

Equipements optionnels

- > Peinture spéciale
- > Godets rétros
- > Godets de curage

- > Godets pivotants
- > Marteau hydraulique

PTO	Données théoriques à 2400 tr/min	
	Pression	Débit d'huile
	0 ~ 185 bars	19,5 ~ 17,5 l/min
	0 ~ 185 bars	19,5 ~ 17,5 l/min

 > Le débit diminue quand la pression augmente.



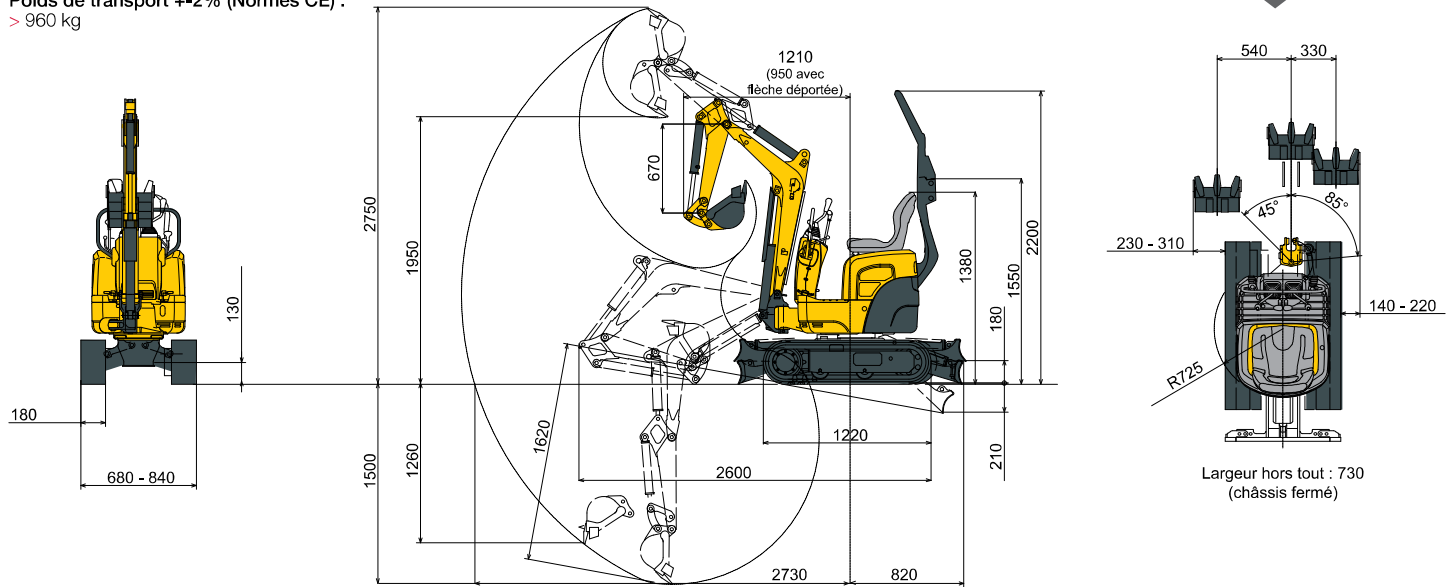
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

SV08-1AS



Poids opérationnel +-2% (Normes CE) :
> 1035 kg

Poids de transport +-2% (Normes CE) :
> 960 kg



Sous réserve de modifications techniques. Dimensions données en mm avec godet standard Yanmar.

Lame baissée

A	Max.			2,0 m			1,5 m			Min.		
	N	W		N	W		N	W		N	W	
2,0	120	160	*220	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,5	90	120	*220	100	140	*220	160	220	*270	-	-	-
1,0	80	110	*230	100	150	*260	160	200	*350	200	270	*490
0,5	80	110	*240	100	130	*300	150	200	*470	180	240	*590
0	80	110	*240	100	130	*320	160	200	*480	180	250	*630
-0,5	100	130	*260	100	130	*380	140	200	*430	-	-	-
-1,0	170	*230	*230	-	-	-	-	-	-	-	-	-

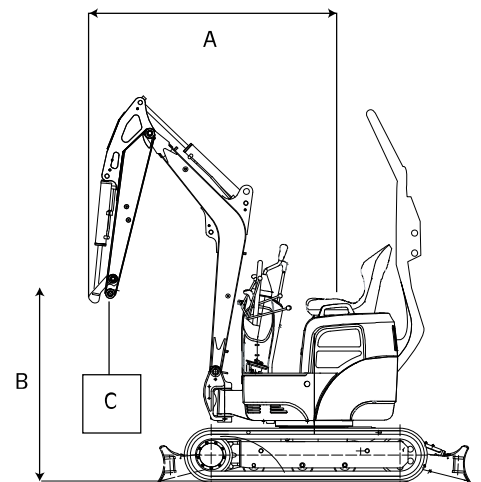
Lame levée

A	Max.			2,0 m			1,5 m			Min.		
	N	W		N	W		N	W		N	W	
2,0	120	160	190	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,5	90	130	150	100	140	190	160	200	*240	-	-	-
1,0	80	110	130	100	140	170	150	210	250	190	280	340
0,5	70	110	130	100	170	170	140	200	250	170	230	310
0	80	110	120	90	140	170	140	190	230	160	240	310
-0,5	90	130	160	90	130	170	140	200	250	-	-	-
-1,0	150	*210	*230	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Les données de ces tableaux représentent la capacité de levage selon la norme ISO 10567. Elles correspondent à 75% de la charge maximale statique avant basculement ou à 87% de la force hydraulique de levage. Les données notées avec * traduisent les limites hydrauliques de la force de levage.

Machine avec chenilles caoutchouc, godet de 16,5 kg (350 mm).

A : Porte à faux à partir de l'axe de rotation (m).
B : Hauteur au point d'accrochage (m).
C : Charge maximum admissible (kg).
N : Châssis fermé.
W : Châssis ouvert.



- Charge de basculement, flèche longitudinale
- Charge de basculement, flèche transversale